



Document No.	Dokument Nr.
P8_2.2_162	

**Type of Inspection Document/Typ der Prüfbescheinigung**

Test report/Werkszeugnis 2.2 ✓  
Inspection certificate/Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Item-Nr.	Product designation	Customer ref. -Nr.	Batch-Nr.	Quantity
<i>Sach-Nr.</i>	<i>Produktbezeichnung</i>	<i>Kunden Ref. Nr.</i>	<i>Charge/Los Nr.</i>	<i>Menge</i>
Code art.	Référence produit	No. ref. de client	Commande No.	Quantité
409563	Anchor rod HIT-V-F M16x380			

Remarks/Bemerkungen/Remarques

**We herewith certify, that the material described above complies with the terms of the order.**

*Hiermit bestätigen wir, dass die oben angeführte Lieferung den Vereinbarungen bei der Bestellung entspricht.*

*Nous certifions que la livraison est conforme aux stipulations de la commande.*

**Issuer/Aussteller** Amy Yuan  
**Department/Bereich** P8Q  
**Contact/Kontakt** (86) 759 3379226

This inspection document was generated automatically and is valid without signature.

*Dieses Prüfzeugnis wurde automatisch erstellt und ist ohne Unterschrift gültig.*

*Ce test certificate a été créé automatiquement et est valable sans signature*

Date/Datum: 20-Mar-2013



P8

**Inspection Document**  
**EN 10204**  
**Prüfbescheinigung**

HILTI (CHINA) LTD.  
Yongping Road, South,  
Zhanjiang, Guangdong, PRC

Document No. *Dokument Nr.*

P8\_2.2\_162

Item-Nr.	Product designation	Customer ref. -Nr.	Batch-Nr.	Quantity
<i>Sach-Nr.</i>	<i>Produktbezeichnung</i>	<i>Kunden Ref. Nr.</i>	<i>Charge/Los Nr.</i>	<i>Menge</i>
Code art.	Référence produit	No. ref. de client	Commande No.	Quantité
409563	Anchor rod HIT-V-F M16x380			

Item designation	Anchor rod	Rod	Nut	Washer		
Sachbezeichnung	HIT-V-F	螺杆	螺母	垫片		
Reference composant	M16x380					

**Inspection values/Prüfergebnisse**

Chemical composition		set value	actual value	set value	actual value	set value	actual value	set value	actual value	set value	actual value
Chem. Zusammensetzung											
<b>C %</b>		0.25-0.55	0.32	0.00-0.58	0.15						
<b>Si %</b>											
<b>Mn %</b>				min. 0.30	0.43						
<b>P %</b>		0.000-0.025	0.023	0.000-0.060	0.009						
<b>S %</b>		0.000-0.025	0.019	0.000-0.150	0.001						
<b>Cr %</b>											
<b>Mo %</b>											
<b>Ni %</b>											
<b>Cu %</b>											
<b>B %</b>											
<b>Al %</b>											
<b>N %</b>											
<b>Pb %</b>											
<b>Mech. properties</b>											
Mechanische Eigensch. / Mecan. prop.											
<b>N</b>											
<b>V</b>											
<b>Fp</b>				126	126						
<b>HV</b>						140-250	150-182				
<b>HRC</b>											
<b>A</b>		min. 12	16-20								
<b>Z</b>											
<b>R<sub>p0.2</sub></b>		min. 640	677-689								
<b>R<sub>m</sub></b>		min. 800	853-898								
<b>Layer thickness/Schichtdicke</b>											
Epaisseur de couche extérieure											
<b>d (Zn)</b>		min. 40	63-89	min. 40	51-63	min. 40	47-68				
N	kN	Tension load / Bruchlast Zug / charge de tension				Z	%	Reduction of area / Einschnürung / contraction			
V	kN	Shear load / Querlast / charge de cisaillement				R <sub>p0.2</sub>	N/mm <sup>2</sup>	Yield strength / Streckgrenze / limite d'élasticité			
F <sub>p</sub>	N	Proof load / Prüfkraft / charge limite				R <sub>m</sub>	N/mm <sup>2</sup>	Ultimate tensile strength / Zugfestigkeit / résistance a			
HV	-	Vickers hardness / Härte Vickers / drüete Vickers				d (Zn)	µm	Mean zinc thickness / mittlere Schicht-dicke Zn /			
A	%	Elongation after fracture / Bruch-dehnung / elongation apres fracture									