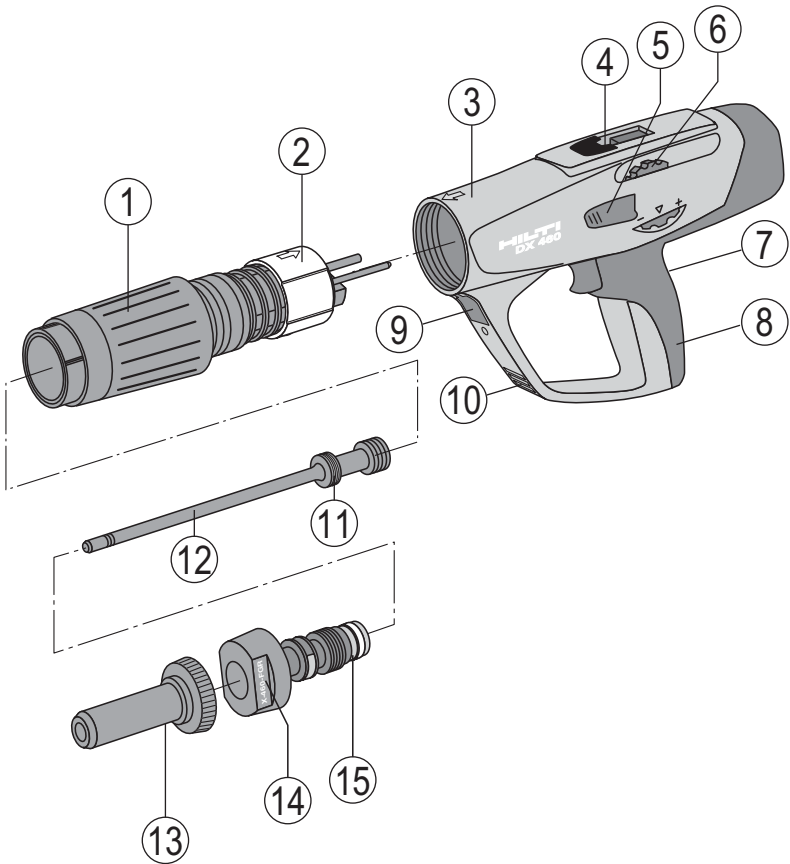


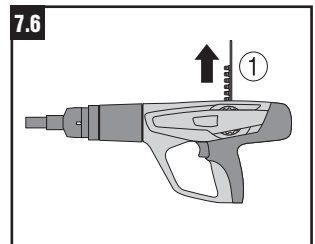
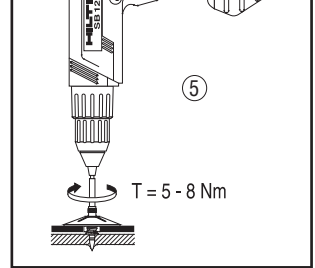
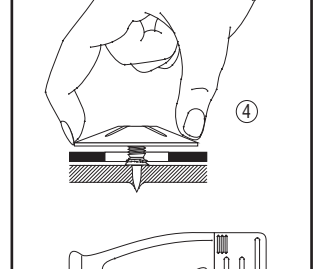
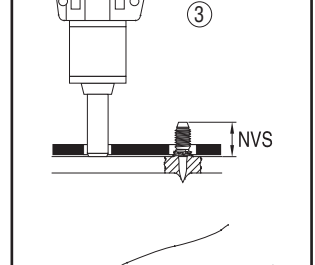
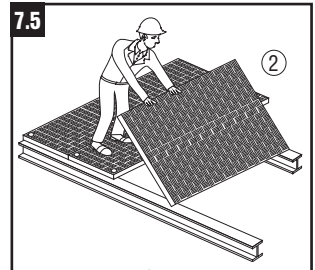
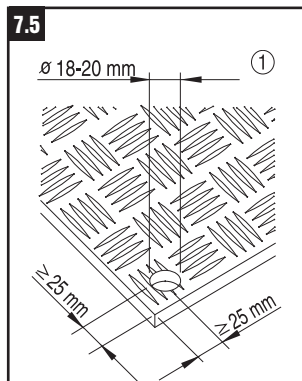
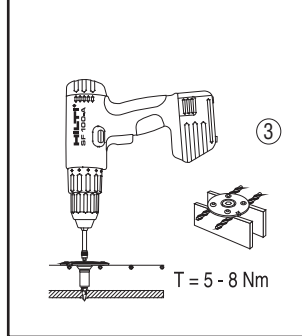
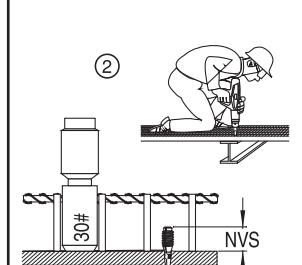
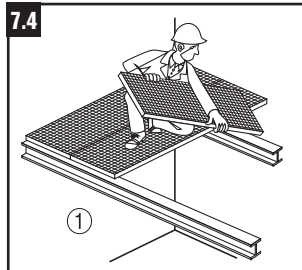
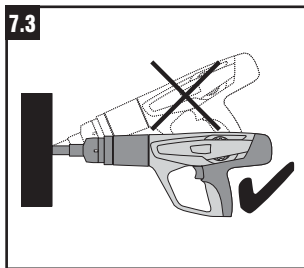
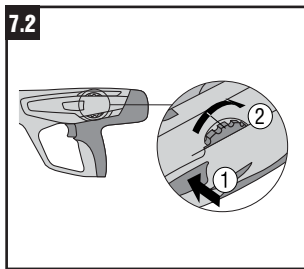
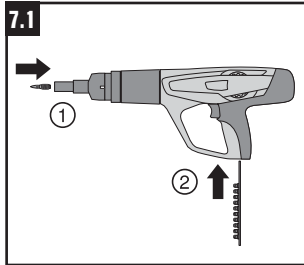
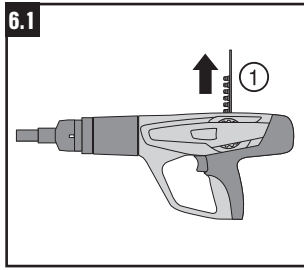
HILTI

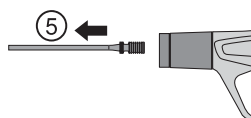
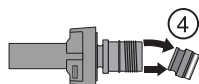
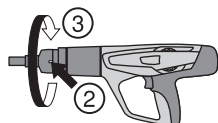
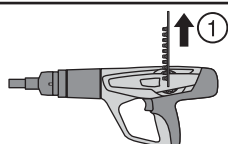
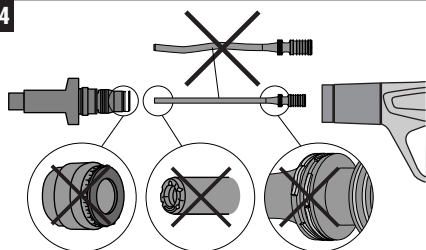
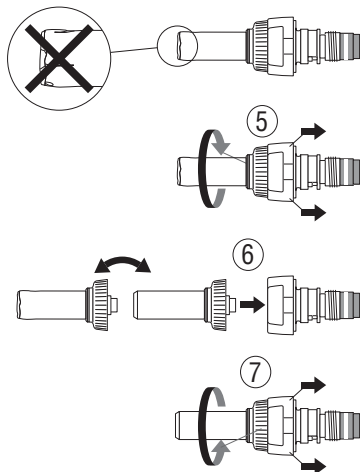
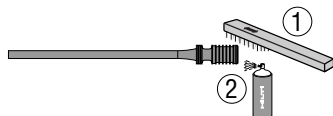
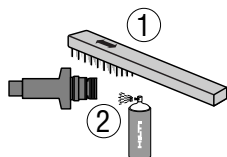
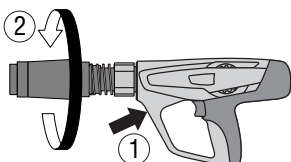
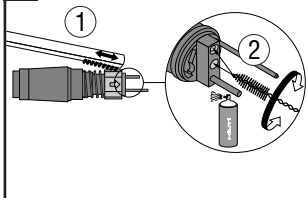
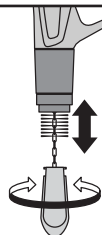
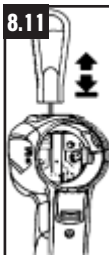
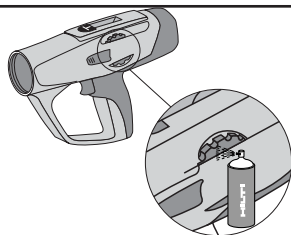
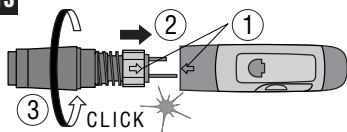
DX 460 GR

Operating instructions	en
Mode d'emploi	fr
Gebbruksaanwijzing	nl
Brugsanvisning	da
Käyttöohje	fi
Bruksanvisning	no
Bruksanvisning	sv
Инструкция по эксплуатации	ru
Instrukcija	lt
Lietošanas pamācība	lv
Kasutusjuhend	et

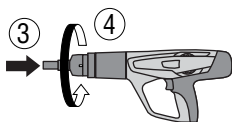
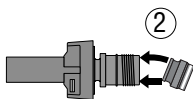
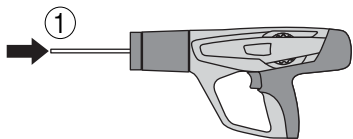






8.3**8.4****8.5****8.6****8.7****8.8****8.9****8.10****8.11****8.12****8.13**

8.14



Montāžas iekārta DX 460 GR

Pirms iekārtas lietošanas noteikti izlasiet šo instrukciju.

Vienmēr uzglabājiet instrukciju kopā ar iekārtu.

Pārliecinieties, ka instrukcija atrodas kopā ar iekārtu, ja tā tiek nodota citai personai.

Iekārtas daļas 1

- ① Virzuļa atvilkšanas vadotne
- ② Vadotnes patrona
- ③ Korpus
- ④ Kasetnes kanāls
- ⑤ Jaudas regulatora atbloķētājs
- ⑥ Jaudas regulators
- ⑦ Mēlīte
- ⑧ Rokturis
- ⑨ Virzuļa atvilkšanas vadotnes atbloķētājs
- ⑩ Ventilācijas atveres
- ⑪ Virzuļa gredzeni
- ⑫ Virzulis*
- ⑬ Maināma stiprinājuma elementu vadotnes caurule*
- ⑭ Stiprinājuma elementu vadotnes atbloķētājs
- ⑮ Buferis*

* Šīs daļas drīkst nomainīt iekārtas lietotājs.

Saturs	Lappuse
1. Drošība	125
2. Vispārīgi norādījumi	127
3. Apraksts	127
4. Elementi, aprīkojums un piederumi	128
5. Tehniskie parametri	130
6. Eksploatācijas uzsākšana	130
7. Lietošana	131
8. Apkope un uzturēšana	132
9. Traucējumu diagnostika	134
10. Utilizācija	136
11. Ražotāja garantija DX iekārtām	137
12. EK atbilstības deklarācija (oriģināls)	137
13. CIP marķējums	137
14. Lietotāja veselība un drošība	138

1. Drošība

1.1 Drošības pamatinformācija

Papildus atsevišķās šīs lietošanas instrukcijas nodaļās ietvertajiem norādījumiem par drošības tehniku vienmēr stingri jāievēro šeit aprakstītie noteikumi.

1.2. Izmantojiet tikai Hilti kasetnes vai līdzvērtīgas kvalitātes kasetnes

Ja Hilti instrumentos izmanto nekvalitatīvas kasetnes, var izveidoties nesadegušā pulvera nosēdumi, kas var uzsprāgt un izraisīt smagas traumas instrumenta lietotājam un instrumenta tuvumā esošām personām. Kasetnēm jāatbilst šādām minimālajām prasībām:

a) Piegādātājam jāapstiprina, ka tās ir sekmīgi pārbaudītas saskaņā ar ES standartu EN 16264

NORĀDĪJUMS:

- Visas Hilti kasetnes, kas paredzētas montāžas iekārtām, ir veiksmīgi izturējušas testus atbilstīgi standartam EN 16264.
- Standartā EN 16264 aprakstīto pārbaudu ietvaros tiek testētas sistēmas, ko veido specifiskas kasetņu un iekārtu kombinācijas, un šīs pārbaudes veic sertifikācijas institūcijas. Iekārtas apzīmējums, sertifikācijas institūcijas nosaukums un sistēmas testa numurs ir uzdrukāti uz kasetnes iepakojuma.

vai arī

b) Tām ir piešķirts CE atbilstības marķējums (no 2013. gada jūlija obligāta prasība ES)

Iepakojuma paraugu skatiet tīmekļa vietnē:
www.hilti.com/dx-cartridges

1.3 Paredzētajam mērķim atbilstošs lietojums

Iekārta ir paredzēta profesionālai lietošanai un izmantojama naglu, tapu un kombinēto elementu iedzišanai betonā, tēraudā un kaļķa smilšakmeņi, veicot pamatdarbus un papilddarbus būvēs.



1.4 Neatbilstīga lietošana

- Aizliegts veikt nesankcionētas manipulācijas vai iekārtas izmaiņas.
- Iekārtu nedrīkst lietot sprādzienbīstamā vai ugunsnedrošā vidē, izņemot gadījumus, kad tā ir īpaši paredzēta šādam nolūkam.
- Lai izvairītos no traumām, lietojiet tikai oriģinālos Hilti stiprinājuma elementus, kasetnes, piederumus un rezerves daļas vai līdzvērtīgas kvalitātes izstrādājumus.

- Ievērojiet visus lietošanas instrukcijas norādījumus par iekārtas lietošanu, apkopi un uzturēšanu.
- Nevērsiet iekārtu pret sevi vai citiem cilvēkiem.
- Nespiediet iekārtu pret roku vai kādu citu ķermeņa daļu.
- Nemēģiniet iedzīt naglas pārāk cietās vai trauslās virsmās, piemēram, stiklā, marmorā, plastmasā, bronžā, misiņā, varā, klintsakmeņos, izolācijas materiālos, dobojos ķieģeļos, māla ķieģeļos, plānā skārdā (< 4 mm), čugunā un gāzbetonā.

1.5 Tehniskā progresa līmenis

- Iekārta ir konstruēta un izgatavota atbilstīgi aktuālājam tehnikas attīstības līmenim.
- Iekārta un tās aprīkojums var radīt bīstamību, ja to uztic nepietiekami apmācītam personālam, lieto nepareizi vai neatbilstīgi paredzētajam mērķim.



1.6 Pareiza darba vietas iekārtošana

- Rūpējieties par labu apgaismojumu.
- Lietojiet iekārtu tikai labi vēdināmās vietās.
- Iekārtu drīkst vadīt tikai manuālā veidā.
- Izvairieties no nestabilām un neērtām pozām. Ieņemiet stabilu stāju un vienmēr saglabājiet līdzsvara stāvokli.
- Nodrošiniet, lai darba laikā tuvumā neatrastos nepiederīgas personas, jo īpaši bērni.
- Pirms naglu iedzišanas pārliecinieties, ka neviens cilvēks neatrodas aiz vai zem darba vietas.
- Gādājiet, lai rokturi būtu sausi un tīri, kā arī nebūtu notraipīti ar eļļu un smērvielām.



1.7 Vispārīgi norādījumi par iekārtas radīto risku

- Iekārtu drīkst lietot tikai tad, ja tā ir nevainojamā stāvoklī, un tikai paredzētajam mērķim.
- Kasetnes aizdedzes traucējumu gadījumā vienmēr jārikojas šādi:
 1. Iekārta 30 sekundes jātur piespiesta darba virsmai.
 2. Ja aizdedze joprojām nenostrādā, atvīriet iekārtu no darba virsmas, vienlaikus pievēršot uzmanību tam, lai tā nebūtu pavērsta pret Jums vai kādu citu cilvēku.
 3. Ar roku pavelciet kasetnes aptveri par vienu pozīciju uz priekšu; izlietojiet atlikušās kasetnes pozīcijas; izņemiet izlietoto kasetni un izlietojiet to tā, lai būtu izslēgtas jebkādas atkārtotas vai neatļautas izmantošanas iespējas.
- Ja 2–3 reizes iedzišana notiek bez dzirdama kasetnes aizdedzes trokšņa un ievērojami samazinās stiprinājuma elementu iedzišanas dziļums, jārikojas šādi:
 1. nekavējoties jāpārtrauc darbs;
 2. jāveic iekārtas izlāde un demontāža (skat. 8.3 punktu);
 3. jāpārbauda, vai pareizi ir izdarīta tapu vadotnes, virzuļa elementu kombinācijas izvēle (skat. 6.2 punktu);

4. jāpārbauda, vai buferim, virzulim un tapu vadotnei nav konstatējamas nodiluma pazīmes un vajadzības gadījumā jānomaina nodilušās detavirzuļaas (skat. 8.4 punktu);
 5. jāveic iekārtas tīrīšana (skat. 8.5–8.14 punktu);
 6. ja pēc augšminēto pasākumu veikšanas problēma saglabājas, iekārtas lietošana jāpārtrauc un iekārta jānodod Hilti servisa centrā pārbaudes un, ja nepieciešams, remonta veikšanai.
- Nemēģiniet izvilkēt kasetni no magazīnas vai iekārtas ar spēku.
 - Iekārtas darbināšanas laikā turiet rokas saliekta (nevis izstieptas).
 - Neatstājiet uzlādētu iekārtu bez uzraudzības.
 - Pirms tīrīšanas, apkopes un uzturēšanas darbiem, kā arī novietojšanas uzglabāšanas vietā iekārta vienmēr jāizlādē.
 - Nelietotās kasetnes un iekārtas jāuzglabā vietā, kas ir pasargāta no mitruma un pārmērīga karstuma. Iekārtas pārvietošanai un uzglabāšanai jālieto koferis, ko ir iespējams nodrošināt pret nesankcionētu piekļuvi.



1.8 Termiskie riski

- Neuzsāciet iekārtas demontāžu, kamēr tā ir karsta.
- Nepārsniedziet ieteicamo maksimālo iedzišanas ātrumu (stiprinājuma elementu skaitu stundā). Pretējā gadījumā iekārta var pārkarst.
- Ja kasetnes plastmasas lente sāk kust, iekārtai jāpauz atdzist.

1.9 Prasības lietotājam

- Iekārta ir paredzēta profesionālai lietošanai.
- Iekārtu lietot, apkopt un uzturēt drīkst tikai sertificēts un apmācīts personāls. Personālam ir jābūt labi informētam par iespējamajiem riskiem, kas var rasties darba laikā.
- Darba laikā vienmēr jākoncentrējas darbam. Vienmēr saglabājiet pārliecību par savu rīcību un nelietojiet iekārtu, ja nespējat koncentrēties. Sliktas pašsajūtas gadījumā darbs nekavējoties jāpārtrauc.

1.10 Individuālās aizsardzības aprīkojums



- Lietotājam un tuvumā esošajām personām iekārtas lietošanas laikā jālieto piemērotas aizsargbrilles, aizsargķivere un dzirdes aizsardzības aprīkojums.

2. Vispārīgi norādījumi

2.1 Brīdinošie norādījumi un to nozīme

BRĪDINĀJUMS

Brīdinājums par eventuāli bīstamu situāciju, kas var izraisīt smagas traumas vai pat nāvi.

UZMANĪBU!

Brīdinājums par eventuāli bīstamu situāciju, kas var izraisīt vieglas traumas vai materiālos zaudējumus.

2.2 Piktogrammas

Brīdinājuma zīmes



Vispārīgs brīdinājums par bīstamību



Brīdinājums par karstu virsmu

Simboli



Pirms lietošanas jāizlasa instrukcija

Norādījuma zīmes



Lietojiet aizsargbrilles



Lietojiet aizsargķiveri



Lietojiet ausu aizsargus

1 Šie cipari norāda uz attiecīgajiem attēliem. Tekstu ilustrējošos attēlus Jūs atradīsiet uz instrukcijas atlokāmajām lapām. Lasot lietošanas instrukciju, turiet šīs lapas atvērtas.

Šīs lietošanas instrukcijas tekstā ar vārdu « iekārta » vienmēr jāsaprot montāžas iekārta DX 460.

Uz iekārtas norādītie identifikācijas dati

Iekārtas tipu un sērijas numuru var atrast uz iekārtai piestiprinātās identifikācijas datu plāksnītes. Ierakstiet šos datus lietošanas instrukcijā un vienmēr norādiet tos, vērsoties pie Hilti pārstāvja vai servisa nodaļā.

Tipš:

DX 460 GR

Sērijas Nr.:

3. Apraksts

Šī iekārta ir paredzēta profesionālai lietošanai – naglu, tapu un kombinēto stiprinājuma elementu iedzišanai betonā, tēraudā un kaļķa smilšakmenī.

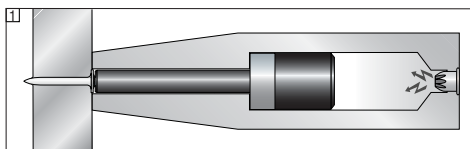
Iekārta darbojas pēc virzuļa principa, tādēļ tā netiek klasificēta kā aprīkojums ar šaušanas funkcijām. Pateicoties virzuļa principam, tiek garantēta gan optimāla darba drošība, gan stiprinājuma izturība. Triecienu enerģiju nodrošina kasetnes ar izmēriem 6,8/11.

Virzuļa un kasetnes kustību automātiski izraisa gāzes spiediena paaugstināšanās. Tas ļauj veikt naglu un tapu stiprināšanu ļoti ekonomiski. Bez tam iekārtu var aprīkot ar naglu magazīnu MX 72, kas būtiski palielina iekārtas darbības ātrumu un lietošanas komfortu.

Tāpat kā visām montāžas iekārtām ar pulvera piedziņu, kasetnes un stiprinājuma elementi veido nedalāmu tehnisku vienību. Tas nozīmē, ka nevainojamu stiprināšanas procesu un rezultātu ar šo iekārtu var nodrošināt tad, ja izmanto speciāli šai iekārtai ražotos Hilti stiprinājuma elementus un kasetnes vai līdzvērtīgas kvalitātes izstrādājumus. Tikai tad, ja ir izpildīts šis nosacījums, ir spēkā Hilti ieteikumi par stiprināšanas darbiem un iekārtas lietošanu.

Iekārtai ir piekārša aizsardzība. Tā paredzēta gan iekārtas lietotāja, gan darba zonas drošībai.

Virzuļa princips



Piedziņas enerģija tiek pārnesta uz virzuli, kura paātrinājums iedzen naglu ar tās masu virsmā. Tā kā veseli 95 procenti kinētiskās enerģijas paliek virzulī, stiprinājuma elements tiek kontrolēti iedzīts virsmā ar ievērojami samazinātu ātrumu, kas ir mazāks nekā 100 m/s. Virzuļa apstrādināšana iekārtā vienlaikus pabeidz iedzišanas procesu, un līdz ar to pareizas lietošanas gadījumā risks izdzīt elementu cauri materiālam praktiski nepastāv.

Pateicoties tam, ka aizdedzes mehānisms ir piesaistīts piespiešanas gājiem, iekārta nevar iedarboties **nokrišanas rezultātā** [2]. Tādēļ, ja iekārta nokrīt uz stingra pamata, aizdedze netiek iedarbināta – neatkarīgi no triecienu enerģijas.

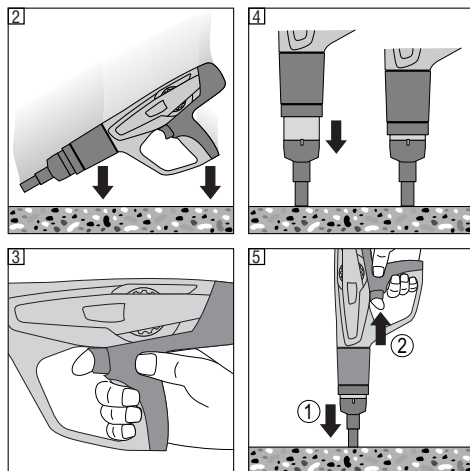
Mēlītes drošinātājs [3] neļauj iedarbināt iedzišanas funkciju tikai ar mēlītes nospiešanu, ja iekārta nav piespiesta virsmā. Tas nozīmē, ka iedzišanas funkciju var iedarbināt tikai tad, ja iekārta mēlītes nospiešanas laikā tiek stingri piespiesta virsmai.

Savukārt piespiešanas drošinātājs [4] neļauj aktivēt iedzišanas funkciju, ja nav nodrošināts vismaz 50 N liels

iv

piespiešanas spēks, respektīvi, stiprinājuma elementa iedzišana var notikt tikai ar pilnībā piespiestu iekārtu.

Bez tam iekārta ir aprīkota arī ar **aktīvēšanas drošinātāju** [5]. Tas nozīmē, ka elementa iedzišana netiek aktivēta arī tad, ja ir nospiesta mēlīte un iekārta tiek piespiesta virsmai. Tātad, iedzišana ir aktivējama tikai tad, ja iekārtu vispirms kārtīgi piespiež virsmai (1) un tikai pēc tam nospiež mēlīti (2).



4. Elementi, aprīkojums un piederumi

Elementu programma

Apzīmējums pasūtīšanai	Pielietojums
X-EM	Cinkotas vītņtapas stiprinājumiem ēkās vai citā sausā vidē bez koroziju veicinošām īpašībām
X-FCM-R	Nerūsoši stiprinājuma atloki lietošanai ārpus telpām vai korozīvā vidē (nav ieteicams lietot apakšzemes tuneļos, peldbaseinos vai līdzīgās vietās)
X-GR-RU	Dubultie stiprinājuma elementi ar pārklājumu (atbilst termiski cinkotiem) lietošanai ēkās, vidēji korozīvā vidē vai konstrukcijām ar ierobežotu kalpošanas ilgumu. Nav paredzēti lietošanai vietās, kur iespējama saskarē ar jūras ūdeni vai ir spēcīgs piesārņojums

X-FCM stiprinājuma atloki

Apzīmējums pasūtīšanai	Pielietojums
X-EM	Cinkotas vītņtapas stiprinājumiem ēkās vai citā sausā vidē bez koroziju veicinošām īpašībām
X-GR-RU	Dubultie stiprinājuma elementi ar pārklājumu (atbilst termiski cinkotiem) lietošanai ēkās, vidēji korozīvā vidē vai konstrukcijām ar ierobežotu kalpošanas ilgumu. Nav paredzēti lietošanai vietās, kur iespējama saskarē ar jūras ūdeni vai ir spēcīgs piesārņojums
X-FCM-R	Nerūsoši stiprinājuma atloki lietošanai ārpus telpām vai korozīvā vidē (nav ieteicams lietot apakšzemes tuneļos, peldbaseinos vai līdzīgās vietās)

X-FCP Stiprinājuma atloki

Apzīmējums pasūtīšanai	Pielietojums
X-GR-RU	Dubultie stiprinājuma elementi ar pārklājumu (atbilst termiski cinkotiem) lietošanai ēkās, vidēji korozīvā vidē vai konstrukcijām ar ierobežotu kalpošanas ilgumu. Nav paredzēti lietošanai vietās, kur iespējama saskarē ar jūras ūdeni vai ir spēcīgs piesārņojums
X-FCM-R	Nerūsoši stiprinājuma atloki lietošanai ārpus telpām vai korozīvā vidē (nav ieteicams lietot apakšzemes tuneļos, peldbaseinos vai līdzīgās vietās)

Naglu vadotnes

Apzīmējums pasūtīšanai	Pielietojums
X-460-F8GR	Vadotne tapām ar diametru 8 mm

Virzļi

Apzīmējums pasūtīšanai	Pielietojums
X-460-PGR	Virzulis režģa nostiprināšanai

Piederumi

Apzīmējums pasūtīšanai	Pielietojums
Centrēšanas uznavas	Vītņtapu nocentrēšanai
S-B HEX5 Uzgalis	Stiprinājuma atloku X-FCM pieskrūvēšanai/noskrūvēšanai
S-NSX 2.8 x 15 Uzgalis	Stiprinājuma atloku X-FCP pieskrūvēšanai/noskrūvēšanai
X-460-TGR	Rezerves vadotne tapu vadotnei X-460-F8GR

Kasetnes

Apzīmējums pasūtīšanai	Krāsa	Spēks
6,8/11 M, zaļa	Zaļa	Neliels
6,8/11 M, dzeltena	Dzeltena	Vidējs
6,8/11 M, sarkana	Sarkana	Liels
6,8/11 M, melna	Melna	Īpaši liels




iv

Tīrīšanas komplekts

Hilti aerosols, plakanā birste, apaļā birste (lielā), apaļā birste (mazā), skrāpis, tīrīšanas drāniņa

Hilti ieteikumi par režģu stiprinājumiem

Lietošana	X-FCM + X-EM	X-FCM + X-EM X-GR-RU + X-CRM	X-FCM + X-EM
Telpās vai sausā vidē bez koroziju izraisošiem faktoriem			
Telpās/ārpus telpām, vidēji korozīvā vidē			
Vidē, kas atrodas jūras ietekmē vai ir ļoti korozīva			
Apakšzemes tuneļos, peldbaseinos vai līdzīgās vietās			

	leteicamais izstrādājums
	Izstrādājumu var lietot
	Izstrādājumu nedrīkst lietot

Svarīgi!

Nelietojiet cinkotās vītņtapas X-EM kopā ar stiprinājuma atlokiem X-FCM-M*, X-GR-RU* vai X-FCM-R**. Lietojiet tikai nerūsējošās vītņtapas X-CRM.

* (divkāršais elements ar pārklājumu)

** (nerūsējošā versija)

5. Tehniskie parametri

Iekārta DX 460 GR

Svars	3,85 kg (8.49 mārc.)
Iekārtas garums	478 mm (18.8")
Ieteicamais maksimālais iedzišanas ātrums	700/h
Kasetnes	6,8/11 M (27. izm., īsās) – zaļā, dzeltenā, sarkanā un melnā krāsā
Jaudas regulēšana	4 kasetnes spēka iestatījumi, grozāms regulators ar fiksāciju

Rezervētas tiesības izdarīt tehniska rakstura izmaiņas.

6. Eksploatācijas uzsākšana



lv

6.1 Iekārtas pārbaude

- Pārliecinieties, ka iekārtā neatrodas kasetnes lente. Ja kasetnes lente atrodas iekārtā, ar roku, virzienā uz augšu izvelciet to no iekārtas.
- Regulāri pārliecinieties, vai neviena iekārtas ārējā daļa nav bojāta un visi vadības elementi funkcionē nevainojami. Nelietojiet iekārtu, ja ir bojātas tās daļas vai traucētas vadības elementu funkcijas. Uzdodiet veikt iekārtas remontu autorizētam Hilti servisam.
- Jāveic bufera un virzuļa nodiluma pārbaude (skat. 8. nodaļu "Apkope un uzturēšana").

6.2 Pareiza tapu vadotnes, virzuļa un stiprinājuma elementu kombinācijas izvēle

Ja netiek izmantota pareiza kombinācija, pastāv savainošanās risks. Bez tam ir iespējami iekārtas bojājumi vai stiprinājuma kvalitātes pasliktināšanās.

7. Lietošana



UZMANĪBU	
 	<ul style="list-style-type: none"> Stiprinājuma elementu iedzišanas laikā iespējama materiāla šķembu atdalīšanās vai kasetnes magazīnas daļu izsviešana centrbēdzes spēka iedarbībā. Materiāla šķembas var traumēt ķermeni un acis. Jāvalkā aizsargbrilles un ķivere (gan iekārtas lietotājam, gan citām personām, kas atrodas darba vietas tuvumā).

UZMANĪBU	
	<ul style="list-style-type: none"> Naglu un tapu iedzišanas procesu aktivē eksplozīva kasetnes aizdedze. Pārāk skaļš troksnis var izraisīt dzirdes bojājumus. Jālieto dzirdes aizsardzības aprīkojums (gan iekārtas lietotājam, gan citām personām, kas atrodas darba vietas tuvumā).

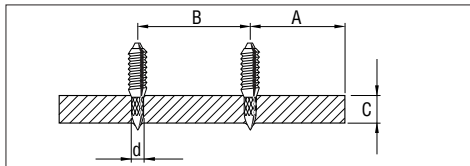
BRĪDINĀJUMS	
	<ul style="list-style-type: none"> Ja iekārtu stingri piespiež ķermenim (piemēram, rokai), var notikt iekārtas gatavības stāvokļa aktivēšana. Gatavības stāvoklis nozīmē iespēju iedzīt stiprinājuma elementus arī ķermenī. Nekādā gadījumā nespiediet iekārtu pret ķermeņa daļām.

BRĪDINĀJUMS	
	<ul style="list-style-type: none"> Ja magazīnu, tapu vadotni vai stiprinājuma elementu pavelk atpakaļ ar roku, iekārta noteiktos apstākļos var būt gatava stiprinājuma elementa iedzišanai. Gatavības stāvoklis nozīmē iespēju iedzīt stiprinājuma elementus arī ķermenī. Nekādā gadījumā neatvelciet magazīnu, tapu vadotni vai stiprinājuma elementu atpakaļ ar roku.

Norādījumi optimālai stiprinājuma kvalitātes nodrošināšanai NORĀDĪJUMS

Vienmēr ievērojiet lietošanas instrukcijas.

Lai iepazītos ar detalizētu informāciju, lūdzu, pieprasiet Hilti reģionālā pārstāvniecībā "Stiprināšanas tehnikas rokasgrāmatu".



Tērauds:

A = min. malu atstatums = 15 mm ($\frac{1}{2}l$)

B = min. asu atstatums = 20 mm ($\frac{1}{2}l$)

C = min. pamatvirsmas biezums = 4 mm ($\frac{1}{2}d$)

Iedzišanas dziļums tēraudā: 12 ± 2 mm

7.1 Atsevišķu elementu iedzišanas iekārtas uzlāde

- No priekšpusē iebīdīet tapu iekārtā, līdz tās galviņa iekārtā nofiksējas.
- No apakšas iebīdīet kasetnes lenti ar šauru galu pa priekšu rokturī, līdz kasetnes lente pilnībā atrodas tajā. Ja vēlaties lietot aizsāktu kasetnes lenti, ar roku pavelciet to uz augšu ārā no iekārtas līdz neizlietotai pozīcijai (palīgšūdklis: apakšējais numurs kasetnes lentes aizmugurē vienmēr atbilst pozīcijai, kas patlaban atrodas kasetnes līgzdā).

7.2 Jaudas iestatīšana

Izvēlieties kasetnes spēku un jaudas iestatījumu atbilstīgi veicamajiem darbiem. Ja piemērotāks iestatījums nav zināms, vienmēr sāciet ar minimālo jaudu.

- Nospiediet bloķēšanas taustiņu.
- Pagrieziet jaudas regulatoru pozīcijā 1.
- Iedzeniet vienu tapu.
- Ja tapa netiek iedzīta pietiekami dziļi, palieliniet jaudu ar grozāmā jaudas regulatora palīdzību. Ja nepieciešams, lietojiet spēcīgāku kasetni.

7.3 Iedzišana ar montāžas iekārtu

- Taisnā leņķī piespiediet iekārtu darba virsmai.
- Nospiežot mēlīti, aktivējiet iedzišanas procesu.

BRĪDINĀJUMS

- Nemēģiniet iedzīt naglas jau esošās atverēs, izņemot gadījumus, kad to iesaka Hilti, piemēram, ar DX X-BT sistēmu.
- Nemēģiniet naglu iedzīt atkārtoti.
- Nepārsniedziet maksimālo iedzišanas ātrumu.

7.4 X-FCM Režģa stiprinājums

- Novietojiet režģi.
- Novietojiet vītņtapu uz tērauda balsta. Centrēšanas uzdevuma lietošana atvieglo elementa nocentrēšanu nostiprināšanas laikā. Pārbaudiet iedzišanas dziļumu ar kalibru, izmērot tapas izvīrījumu (NVS).

3. Uzskrūvējiet stiprinājuma atloku.
Pievilkšanas moments = no 5 līdz 8 Nm

7.5 X-FCP Gofrētā skārda stiprinājums

1. Gofrētājā skārdā iepriekš jāizurbj vai jāizsatncē atvere.
2. Novietojiet gofrētā skārda detaļu nepieciešamajā pozīcijā.
3. Caur iepriekš sagatavotot atveri iedzeniet vīņtapu X-CRM. Pārbaudiet iedzišanas dziļumu ar kalibru, izmērot tapas izvirzījumu (NVS).
4. Ar roku uzlieciet stiprinājuma atloku X-FCP.
5. Uzskrūvējiet stiprinājuma atloku.
Pievilkšanas moments = no 5 līdz 8 Nm

7.6 Iekārtas izlāde

Pārliecinieties, ka iekārtā neatrodas kasetnes lente vai stiprinājuma elementi. Ja kasetnes lente atrodas iekārtā, ar roku, virzienā uz augšu izvelciet to no iekārtas un izņemiet stiprinājuma elementu no tapu vadotnes.

lv

8. Apkope un uzturēšana


Sakarā ar iekārtas konstrukciju regulāras lietošanas rezultātā funkcionāli svarīgas detaļas ar laiku kļūst netīras un nodilst. Tādēļ obligāts priekšnoteikums ilgstošai un drošai iekārtas darbībai ir regulāri pārbaudes un apkopes pasākumi. Mēs iesakām intensīvas lietošanas gadījumā veikt iekārtas tīrīšanu un virzuļa un bufera pārbaudi katru nedēļu, taču ne retāk kā ik pēc 10 000 elementu iedzišanas!

8.1 Iekārtas apkope

Iekārtas korpuss ir ražots no triecienizturīgas plastmasas. Tā roktura daļas ir izgatavotas no elastomēru materiāla. Nekad nedarbiniet iekārtu, ja ir aizsegta tās ventilācijas atveres! Nepieļaujiet svešķermeņu iekļūšanu iekārtas iekšienē. Iekārtas ārējās virsmas jātīra ar viegli samitrinātu drāniņu. Nelietojiet tīrīšanai smidzināšanas ierīces vai tvaika strūkļas tīrītājus!

8.2 Tehniskā stāvokļa uzturēšana

Regulāri pārliecinieties, ka neviena iekārtas ārējā daļa nav bojāta un visi vadības elementi ir nevainojamā tehniskā stāvoklī. Nelietojiet iekārtu, ja ir bojātas tās daļas vai traucētas vadības elementu funkcijas. Ja nepieciešams, nogādājiet iekārtu Hilti servisa centrā.

UZMANĪBU	
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Darba laikā iekārta var sakarst. ■ Jūs varat apdedzināt rokas. ■ Neuzsāciet iekārtas demontāžu, kamēr tā ir karsta. Vispirms ļaujiet iekārtai atdzist.

Iekārtai nepieciešama apkope, ja:

1. rodas kasetnes aizdedzes traucējumi vai
2. jaudas svārstības, vai arī
3. mazinās lietošanas komforts:
 - palielinās nepieciešamais piespiešanas spēks;
 - palielinās mēlītes pretestība;
 - ir apgrūtināta jaudas regulēšana;
 - ir apgrūtināta kasetnes lentes izņemšana.

UZMANĪBU! Tīrīšanas laikā:

- Nekādā gadījumā nelietojiet iekārtas komponentu apkopei/ēllošanai smērvielas. Pretējā gadījumā iespējami iekārtas funkciju traucējumi. Izmantojiet tikai Hilti aerosolu un līdzvērtīgas kvalitātes produktus.
- DX iekārtās uzkrājušies putekļi satur vielas, kas var būt kaitīgas Jūsu veselībai.
- Tīrīšanas laikā centieties neieelpot putekļus/netīrumus.
- Nepieļaujiet, lai putekļi/netīrumi nonāk saskarē ar pārtikas produktiem.
- Pēc iekārtas tīrīšanas obligāti nomazgājiet rokas.

8.3 Iekārtas demontāža

1. Pārliecinieties, ka iekārtā neatrodas kasetnes lente vai nagla. Ja kasetnes lente vai nagla atrodas iekārtā, ar roku, virzienā uz augšu izvelciet kasetnes lenti no iekārtas un izņemiet naglu no tapu vadotnes.
2. Nospiediet tapu vadotnes sānos novietoto atbloķētāju.
3. Noskrūvējiet tapu vadotni.
4. Atvienojiet buferi, nolokot to no tapu vadotnes.
5. Izņemiet virzuli.

8.4 Bufera un virzuļa nodiluma pārbaude

Buferis jānomaina, ja:

- metāla gredzens atdalās vai ir salauzts;
- buferis vairs nenotur tapu vadotni;
- atsevišķās vietās zem metāla gredzena konstatējams izteikts gumijas nodilums.

Virzulis jānomaina, ja:

- tas ir salauzts;
- tas ir ļoti nolietojies (piemēram, ar 90° segmentu izlūzumiem);
- trūkst virzuļa gredzenu vai tie ir splaisājuši;
- virzulis ir saliecies (lai pārbaudītu, paripiniet to pa gludu virsmu).

NORĀDĪJUMS

● Nelietojiet nodilušus virzuļus un neveiciet ar virzuļiem nekādas manipulācijas.

8.5 Tapu vadotnes nodiluma pārbaude

Tapu vadotnei X-460-F8GR ir jānomaina vadotnes caurule, ja caurule ir bojāta (piemēram, saliekta, izstiepta platumā vai saplaisājusi).

Tapu vadotnes caurules nomaiņa

1. Pārļiecinieties, ka iekārtā neatrodas kasetnes lente vai stiprinājuma elementi. Ja kasetnes lente vai stiprinājuma elementi atrodas iekārtā, ar roku, virzienā uz augšu izvelciet kasetnes lenti no iekārtas un izņemiet stiprinājuma elementus no tapu vadotnes.
2. Nospiediet tapu vadotnes sānos novietoto atbloķētāju.
3. Noskrūvējiet tapu vadotni.
4. Pārbaudiet bufera un virzuļa nodilumu (skat. nodaļu "Apkope un uzturēšana").
5. Pavelciet kustīgo gredzenu uz aizmuguri un noskrūvējiet uzmavas uzgriezni.
6. Nomainiet tapu vadotnes cauruli.
7. Pavelciet kustīgo gredzenu uz aizmuguri un uzskrūvējiet uzmavas uzgriezni.
8. Līdz galam iebīdīet virzuli iekārtā.
9. Uzspiediet buferi uz tapu vadotnes, līdz tas nofiksējas.
10. Stingri uzspiediet tapu vadotni uz virzuļa atvilkšanas vadotnes.
11. Uzskrūvējiet tapu vadotni uz iekārtas, līdz tā nofiksējas.

8.6 Virzuļa gredzenu tīrīšana

1. Ar plakano birsti notīriet virzuļa gredzenus, līdz tie spēj netraucēti kustēties.
2. Viegli apsmidziniet virzuļa gredzenus ar Hilti aerosolu.

8.7 Tapu vadotnes vai magazīnas vītņu tīrīšana

1. Notīriet vītņi ar plakano birsti.
2. Viegli apsmidziniet vītņi ar Hilti aerosolu.

8.8 Virzuļa atvilkšanas vadotnes demontāža

1. Nospiediet bloķētāju pie roktura stīpas.
2. Noskrūvējiet virzuļa atvilkšanas vadotni.

8.9 Virzuļa atvilkšanas vadotnes tīrīšana

1. Notīriet atsperi ar plakano birsti.
2. Notīriet priekšējo virsmu ar plakano birsti.
3. Iztīriet abas priekšējās atveres ar mazo, apaļo birsti.
4. Viegli apsmidziniet virzuļa atvilkšanas vadotni ar Hilti aerosolu.

8.10 Korpusa iekšpuses tīrīšana

1. Lietojiet korpusa iekšpuses tīrīšanai lielo, apaļo birsti.
2. Viegli apsmidziniet korpusa iekšējās virsmas ar Hilti aerosolu.

8.11 Kasetnes kanāla tīrīšana

Iztīriet labo un kreiso kasetnes lentes kanālu ar iekārtas komplektā iekļauto skrāpi. Lai veiktu kasetnes kanāla tīrīšanu, nedaudz jāpaceļ gumijas vāciņš.

8.12 Viegli apsmidziniet jaudas regulatoru ar Hilti aerosolu.

8.13 Virzuļa atvilkšanas vadotnes montāža

1. Novietojiet virzuļa atvilkšanas vadotni tā, lai sakristu uz tās un uz iekārtas korpusa esošās bultiņas.
2. Līdz galam iebīdīet virzuļa atvilkšanas vadotni iekārtas korpusā.
3. Ieskrūvējiet virzuļa atvilkšanas vadotni iekārtā, līdz tā nofiksējas.

8.14 Iekārtas montāža

1. Līdz galam iebīdīet virzuli iekārtā.
2. Uzspiediet buferi uz tapu vadotnes, līdz tas nofiksējas.
3. Stingri uzspiediet tapu vadotni uz virzuļa atvilkšanas vadotnes.
4. Uzskrūvējiet tapu vadotni uz iekārtas, līdz tā nofiksējas.

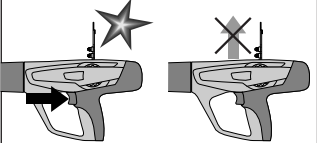
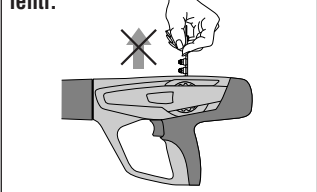
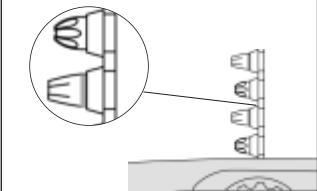
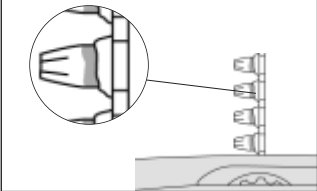
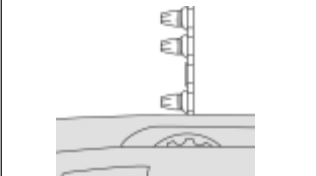
8.15 Pārbaude pēc apkopes un uzturēšanas darbiem

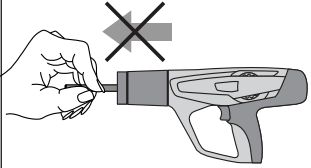
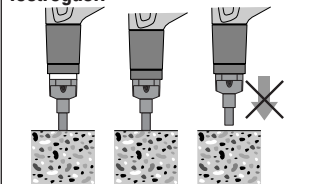

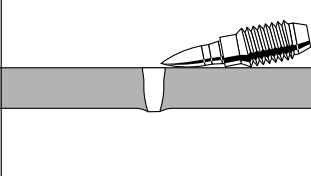
Pēc apkopes un uzturēšanas darbiem ir jāpārbauda, vai ir pievienotas visas aizsargierīces un vai to darbība ir nevainojama.

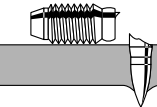
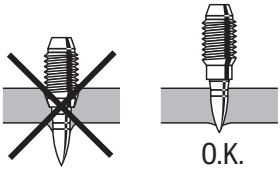
NORĀDĪJUMS

● Lietojot citas smērvielas, nevis Hilti aerosolu, iespējams sabojāt gumijas daļas, jo īpaši buferi.

9. Traucējumu diagnostika

Problēma	Cēlonis	Iespējamais risinājums
<p>Kasetnes lente netiek pārvietota.</p> 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Bojāta kasetnes lente. ■ Izveidojušies piedegumi. ■ Iekārta ir bojāta. 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Jānomaina kasetnes lente. ■ Jāiztīra kasetnes lentes kanāls (skat. 8.11 punktu). <p>Ja problēma saglabājas:</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ jāvēršas Hilti servisā.
<p>Nav iespējams izņemt kasetnes lenti.</p> 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Iekārta ir pārkarsusi pārmērīga iedzišanas ātruma rezultātā. ■ Iekārta ir bojāta. <p>BRĪDINĀJUMS Nemēģiniet izvilkēt kasetni no magazīnas aptveres vai iekārtas ar spēku.</p>	<ul style="list-style-type: none"> ■ Jāļauj iekārtai atdzist! ■ Pēc tam uzmanīgi jāizvelk kasetnes lente no iekārtas. <p>Ja tas nav iespējams:</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ jāvēršas Hilti servisā.
<p>Neotiek kasetnes aizdedze.</p> 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Nekvalitatīva kasetne. ■ Iekārta ir netīra. <p>BRĪDINĀJUMS Nemēģiniet izvilkēt kasetni no magazīnas aptveres vai iekārtas ar spēku.</p>	<ul style="list-style-type: none"> ■ Kasetnes lente jāpavelk par vienu pozīciju uz priekšu. ■ Ja šāda problēma gadās bieži, jāveic iekārtas tīrīšana (skat. 8.3–8.14 punktu). <p>Ja problēma saglabājas:</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ jāvēršas Hilti servisā
<p>Kasetnes lente kūst.</p> 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Iedzišanas laikā iekārta pārāk ilgi tiek piespiesta virsmai. ■ Pārāk liels iedzišanas ātrums. 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Pirms iedzišanas aktivēšanas iekārta jāpiespiež izāku laiku. ■ Jāizņem kasetnes. ■ Jāveic iekārtas demontāža (skat. 8.3 punktu), lai paātrinātu iekārtas atdzišanu un pasargātu to no iespējamiem bojājumiem. <p>Ja iekārtas demontāža nav iespējama:</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ jāvēršas Hilti servisā
<p>Kasetnes atdalās no lentes.</p> 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Pārāk liels iedzišanas ātrums. <p>BRĪDINĀJUMS Nemēģiniet izvilkēt kasetni no magazīnas aptveres vai iekārtas ar spēku.</p>	<ul style="list-style-type: none"> ■ Nekavējoties jāpārtrauc darbs. ■ Jāizņem kasetnes lente. ■ Jāļauj iekārtai atdzist. ■ Jāveic iekārtas tīrīšana un jāizņem atdalījušās kasetnes daļas. <p>Ja iekārtas demontāža nav iespējama:</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ jāvēršas Hilti servisā

Problēma	Cēlonis	Iespējamais risinājums
<p>Mazinās lietošanas komforts:</p> <ul style="list-style-type: none"> – palielinās nepieciešamais piespiešanas spēks; – palielinās mēlītes pretestība; – ir apgrūtināta jaudas regulēšana; – ir apgrūtināta kasetnes lentes izņemšana; 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Izveidojušies piedegumi. 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Jāveic iekārtas tīrīšana (skat. 8.3–8.14 punktu). ■ Jāpārlicinās, ka tiek lietotas pareizas kasetnes (skat. 1.2. punktu) un tās ir nevainojamā stāvoklī
<p>Virzulis iekeras virzuļa atvilkšanas vadotnē.</p> 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Virzulis ir bojāts. ■ Virzuļa atvilkšanas vadotnē ir bufera noburzumi. ■ Buferis ir bojāts. ■ Piedeguši netīrumi. 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Jāizņem kasetnes lente un jāveic iekārtas tīrīšana (skat. 8.3.-8.14. punktu). ■ Jāpārbauda un nepieciešamības gadījumā jānomaina virzulis un buferis (skat. 8.4. punktu) <p>Ja problēma saglabājas: ■ jāvērsas Hilti servisā</p>
<p>Virzuļa atvilkšanas vadotne ir iestrēgusi.</p> 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Izveidojušies piedegumi. 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Virzuļa atvilkšanas vadotnes priekšējā daļa jāizvelk no iekārtas. ■ Jāpārlicinās, ka tiek lietotas pareizas kasetnes (skat. 1.2. punktu) un tās ir nevainojamā stāvoklī ■ Jāveic iekārtas tīrīšana (skat. 8.3–8.14 punktu). <p>Ja problēma saglabājas: ■ jāvērsas Hilti servisā</p>
<p>Viņtapa netiek iedzīta pietiekami dziļi.</p> 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Pārāk maza jauda. ■ Pārsniegts lietošanas diapazons (Jāļaujoti cieta pamatvirsmā). ■ Nepiemērota sistēma. 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Jāpalielina jauda vai jālieto spēcīgāka kasetne. ■ Jālieto spēcīgāka sistēma, piemēram, DX 76 PTR.
<p>Viņtapa neturas materiālā.</p> 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Pamatvirsmā ir no plāna tērauda (4–5 mm). 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Jāmaina jaudas iestatījums vai kasetne.

Problēma	Cēlonis	Iespējamais risinājums
<p>Vītņtapa nobīdās.</p> 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Pārāk maza jauda. ■ Pārsniegts lietošanas diapazons (oti cieta pamatvirsmā). 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Jāpalielina jauda vai jālieto spēcīgāka kasetne. ■ Jālieto spēcīgāka sistēma, piemēram, DX 76 PTR. ■ Ja lietojums atļauj: jāizvēlas risinājums ar iepriekšēju ieur-bšanu vai jāmaina sistēma (X-BT) (Lai saņemtu sīkāku informāciju, lūdzu, vērsieties vietējā Hilti pārstāvniecībā.)
<p>Vītņtapa iziet cauri stiprināmajam materiālam.</p> 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Pārāk liela jauda. 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Jāsamazina jauda. ■ Jālieto mazāk spēcīga kasetne.

lv

10. Utilizācija

Hilti iekārtu izgatavošanā tiek izmantoti galvenokārt otrreiz pārstrādājami materiāli. Priekšnosacījums otrreizējai pārstrādei ir atbilstoša materiālu šķirošana. Daudzās valstīs Hilti ir ieviesis sistēmu, kas ļauj patērētājiem nodot nokalpojušās iekārtas otrreizējai pārstrādei. Sīkāku informāciju varat saņemt Hilti servisā vai pie Jūsu konsultanta. Ja vēlaties paši nodot iekārtu sašķirotu materiālu savākšanas punktā, izjauciet iekārtu tīktāl, cik tas ir iespējams bez speciālu instrumentu palīdzības.

Atsevišķās daļas sadaliet šādi:

Detaja/mezgli	Galvenais materiāls	Utilizācija
Transportēšanas koferis	Plastmasa	Plastmasas otrreizējā pārstrāde
Ārējais korpuss	Plastmasa/elastomēri	Plastmasas otrreizējā pārstrāde
Skrūves, sīkās detaļas	Tērauds	Metāllūžņi
Izlietotās kasetnes	Tērauds/plastmasa	Saskaņā ar normatīvu prasībām

11. Ražotāja garantija DX iekārtām

Hilti garantē, ka piegādātajai iekārtai nav ar materiāliem vai ražošanas procesu saistītu defektu. Šī garantija ir spēkā ar nosacījumu, ka iekārta tiek pareizi lietota, kopā un tīrta saskaņā ar Hilti lietošanas instrukcijas noteikumiem un ka tiek ievērota tehniskā vienoība, respektīvi, kombinācijā ar iekārtu lietoti tikai oriģinālie Hilti patēriņa materiāli, piederumi un rezerves daļas vai citi, kvalitātes ziņā līdzvērtīgi produkti.

Garantija ietver bezmaksas remontu un bojāto daļu nomainīšanu visā iekārtas kalpošanas laikā. Uz daļām, kas ir pakļautas normālam nodilšanas procesam, garantijā neattiecas.

Papildu prasības ir izslēgtas, ja vien valstu obligātajos noteikumos nav aizliegta papildprasību izslēgšanas

prakse. Īpaši Hilti neuzņemas nekādu atbildību par tiešiem vai netiešiem bojājumiem, zaudējumiem vai izmaksām, kas radušās sakarā ar iekārtas lietošanu vai lietošanas neiespējamību kādam konkrētam nolūkam. Netieši norādītas garantijas par iekārtas piemērotību specifiskiem mērķiem ir izslēgtas.

Lai veiktu detaļu nomainīšanu vai labošanu, iekārta vai tās daļa uzreiz pēc defekta konstatēšanas jānosūta vietējam Hilti tirdzniecības pārstāvim.

Šī garantija ietver visas Hilti garantijas saistības un aizstāj visus iepriekšējos vai vienlaikus izteiktos komentārus, kā arī mutiskās un rakstiskās vienošanās par garantiju.

12. EK atbilstības deklarācija (oriģināls)

Apzīmējums:	Montāžas iekārta
Tips:	DX 460-GR
Konstruēšanas gads:	2001

Mēs uz savu atbildību deklarējam, ka šis produkts atbilst šādām direktīvām un normām: 2006/42/EG, 2011/65/EU.

**Hilti Corporation, Feldkircherstrasse 100,
FL-9494 Schaan**



Norbert Wohlwend

Head of Quality & Processes Management
BU Direct Fastening
08/2012

Tassilo Deinzer

Head BU Measuring Systems
BU Measuring Systems
08/2012

Technische Dokumentation bei:

Hilti Entwicklungsgesellschaft mbH
Zulassung Elektrowerkzeuge
Hiltistrasse 6
86916 Kaufering
Deutschland

13. CIP marķējums

C.I.P. dalībvalstīs ārpus ES un EBTA teritorijas ir spēkā šādi nosacījumi:

Hilti DX 460 konstrukcija ir sertificēta un pārbaudīta kā sistēma. Līdz ar to iekārta ir marķēta ar kvadrātiskas formas PTB sertifikācijas zīmi, un tai ir piešķirts reģistrēts sertifikācijas numurs S 812. Tādējādi Hilti garantē iekārtas atbilstību sertificētajam konstrukcijas paraugam.

Par nepieēaujamiem trūkumiem, kas konstatēti lietošanas laikā, jāinformē atēaujas izsniedzējs (PTB, Braunšveiga), kā arī pastāvīgā starptautiskā komisija C.I.P. (Ständige Internationale Kommission, Avenue de la Renaissance 30, B-1000 Brüssel, Belgien).

14. Lietotāja veselība un drošība

Informācija par troksni

Ar kasetni darbināma montāžas iekārta

Tips:	DX 460
Modelis:	Sērija
Kalibrs:	6,8/11 melnā krāsā
Jaudas iestatījums:	2
Lietošana:	24 mm bieza koka stiprināšana pie betona (C40) ar X-U 47P8

Deklarētās skaņas raksturlielumu mērījumu vērtības saskaņā ar Mašīnu direktīvu 2006/42/EK apvienojumā ar standartu E DIN EN 15895

Skaņas stipruma līmenis,:	$L_{WA, 1s}^1$	105 dB (A)
Skaņas spiediena emisijas līmenis darba vietā:	$L_{pA, 1s}^2$	101 dB (A)
Maksimālais trokšņa spiediena līmenis:	$L_{pC, peak}^3$	133 dB (C)

Ekspluatācijas un uzstādīšanas nosacījumi:

montāžas pistoles uzstādīšana un ekspluatācija atbilstīgi E DIN EN 15895-1 ierobežoti atstarojošā firmas Müller-BBM GmbH testēšanas telpā. Apkārtējās vides nosacījumi testēšanas telpā atbilst DIN EN ISO 3745.

Pārbaudes metode:

atbilstīgi E DIN EN 15895, DIN EN ISO 3745 un DIN EN ISO 11201, pielietojot aptverošu mērvirsmu virs atstarojošas plaknes akustiskā brīvajā laukā.

PIEZĪME Izmērītā trokšņa emisija un iespējamā šo mērījumu kļūda attiecas uz mērījumu laikā sagaidāmo skaņas raksturlielumu augšējām robežvērtībām.

Ja mainās darba apstākļi, emisijas rādītāji var atšķirties.

¹ ± 2 dB (A)

² ± 2 dB (A)

³ ± 2 dB (C)

Vibrācija

Saskaņā ar prEN 2006/42 norādāmās kopējās svārstības nepārsniedz 2,5 m/s².

Papildinformāciju par lietotāja veselības un drošības jautājumiem var atrast Hilti vietnē ar adresi www.hilti.com/hse.



Hilti Corporation

LI-9494 Schaan

Tel.: +423 / 234 21 11

Fax: +423 / 234 29 65

www.hilti.com

Hilti = registered trademark of Hilti Corp., Schaan

W 2678 | 0613 | 5-Pos. 3 | 1

Printed in Liechtenstein © 2013

Right of technical and programme changes reserved S. E. & O.

282820 / A3

