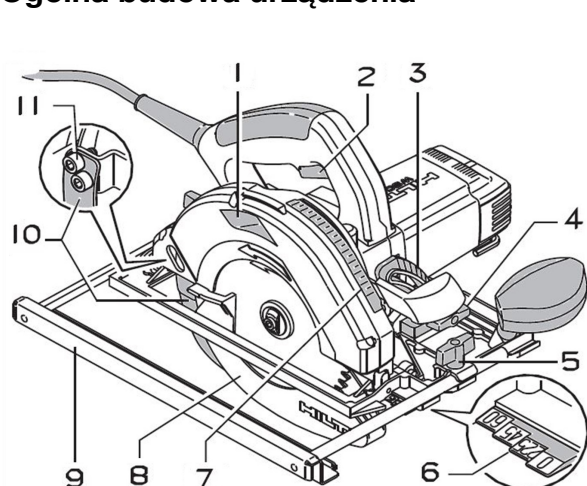


Pilarka tarczowa

Niniejsza dokumentacja jest streszczeniem oryginalnego podręcznika. Przed uruchomieniem produktu należy przeczytać szczegółowe instrukcje obsługi.

Zignorowanie wskazówek ostrzegawczych oraz instrukcji może prowadzić do obrażeń zagrażających życiu. Opisany produkt jest przeznaczony do użytku profesjonalnego i może być eksploatowany, konserwowany i serwisowany wyłącznie przez autoryzowany, przeszkolony personel.

Ogólna budowa urządzenia



- ① Wylot wiórów
- ② Włącznik/wyłącznik
- ③ Skala kąta cięcia
- ④ Śruba zaciskowa do ustawiania kąta
- ⑤ Śruba zaciskowa ogranicznika równoległego
- ⑥ Wskaźnik linii cięcia
- ⑦ Skala głębokości cięcia
- ⑧ Osłona ruchoma
- ⑨ Ogranicznik równoległy
- ⑩ Klin zaciskowy
- ⑪ Śruby mocujące klin rozszczepiający

Należy przestrzegać wskazówek dotyczących wyposażenia ochronnego.



Pilarka tarczowa

Użytkowanie zgodne z przeznaczeniem

Opisywany produkt to pilarka tarczowa. Jest ona przeznaczona do cięcia drewna oraz materiałów drewnopodobnych, tworzyw sztucznych, płyt gipsowo-kartonowych, płyt gipsowo-kartonowych wzmocnionych włóknami i kompozytów o głębokości cięcia do 85 mm (3,35 in).

Dane

Dane techniczne	
Ciężar zgodny z procedurą EPTA 01	7,8 kg
Napięcie znamionowe	230 V
Typowy poziom mocy akustycznej według skali A	111 dB(A)
Trójosiowa wartość wibracji dla cięcia drewna (a_{rh})	$\approx 2,5 \text{ m/s}^2$

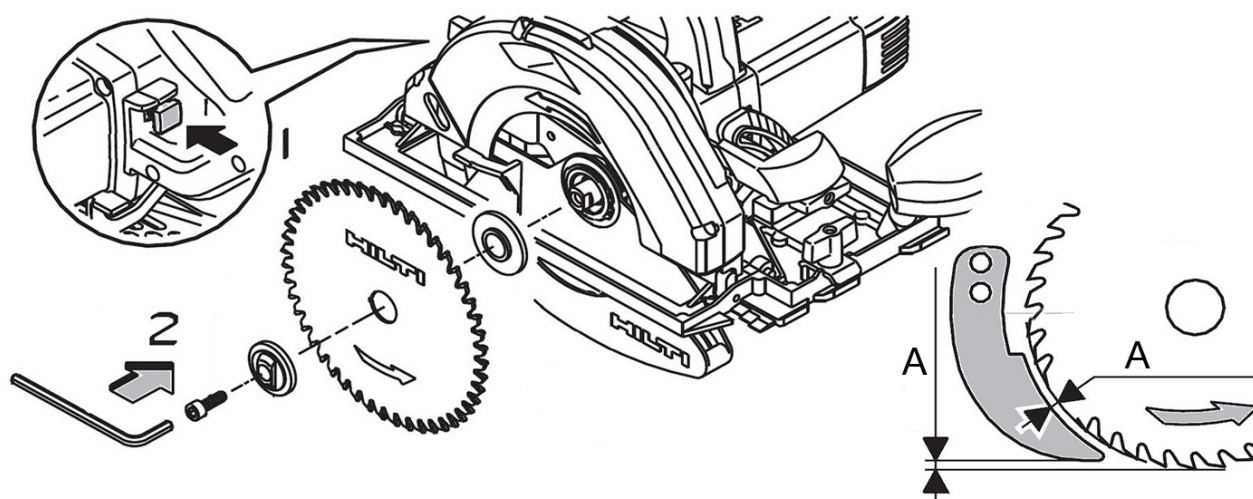
Montaż tarczy tnącej



OSTROŻNIE

Niebezpieczeństwo uszkodzenia Nieodpowiednie lub niewłaściwie zamocowane tarcze tnące mogą uszkodzić pilarkę.

- ▶ Stosować wyłącznie tarcze tnące odpowiednie dla tej pilarki. Należy uwzględnić kierunek obrotu wskazywany przez strzałkę na tarczy tnącej.



1. Ustawić urządzenie na żebrach podstawy.
2. Aby zablokować wrzeciono piły, przytrzymać jedną ręką przycisk blokady wrzeciona w pozycji wciśniętej.
3. Nałożyć kołnierz mocujący na wrzeciono.
4. Mocno dokręcić śrubę.
5. Skontrolować prawidłowe zamocowanie kołnierza zaciskowego.



Wskazówka

Grubość klina rozszczepiającego musi być mniejsza niż szerokość cięcia tarczy tnącej i co najmniej tak duża, jak grubość tarczy podstawowej.
Odległość A musi wynosić mniej niż 5 mm (0,2 in).